

# Манометры для гомогенизатора

## DS 4" (100мм)

# ОМ

- ✓ Смачиваемые детали из нерж. стали AISI 316L
- ✓ Финишная обработка Ra ≤0,8 мкм - 32 микродюйм (зерно 150)
- ✓ Система демпфирования
- ✓ Процесс С.І.Р. и S.I.P
- ✓ Присоединения к процессу по чертежу заказчика



74-03

Авторизация № 597



Эти приборы сконструированы для гомогенизаторов и произведены в соответствии со стандартом № 74-03 из перечня 3-A (Административный совет по символам санитарных стандартов). Отсутствие щелей и зеркальная финишная обработка деталей гарантирует самую лучшую гигиену. Присоединение к процессу делается к специальному уплотнению диафрагмы встроенной внутри манометра. Для уменьшения воздействия сложных рабочих условий, таких как вибрации и пульсации, приборы могут заполняться жидкостью.

### 1.ОМ.2 - Заполняемая модель

Конструкция: EN837-1.

Обозначение уровня безопасности: S1 согласно EN 837-2.

Диапазоны: от 0...2000 psi до 0...15000 psi; (от 0...160 bar до 0...1600 бар или эквивалентные единицы).

Точность: класс 1,6 согласно EN 837-1.

Температура окружающей среды: -13...+149 °F (-25...+65 °C).

Температура процесса: -4...+248 °F (-20...+120 °C).

Макс. 302°F (150 °C) для 1 часа во время стадии чистки (С.І.Р)1 и стерилизации (S.I.P)2.

Рабочее давление (по отношению к значению полной шкалы): макс. 75%.

Предел избыточного давления: не допускается. Жидкость заполняющая корпус

Заполняемое уплотнение: масло для пищевой промышленности.

Уровень защиты: IP 67.

Присоединение к процессу: нерж. ст. AISI 316L с финишной обработкой Ra ≤0,8 мкм - 32 микродюйм (зерно 150).

Диафрагма: нерж. ст. AISI 316L

Сварка: AISI 316L TIG (дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа).

Фланец и гайка для болта: нерж. ст. AISI 316.

Корпус: электрополированная нерж. ст. AISI 304.

Кольцо: полированная нерж. ст. AISI 304, байонетный зажим.

Упругий элемент: нерж. ст. AISI 316L спиральной формы.

Окно: закаленное стекло.

Движущаяся деталь: нержавеющей сталь.

Шкала: алюминий, белая с черными делениями.

Стрелка: алюминий с черным анодированием.

### 1.ОМ.3 - Заполненная модель

Жидкость заполняющая корпус: глицерин 99,5% (USP, E.P. и F.U.) для пищевой промышленности.

Температура окружающей среды: +59...+149 °F (+15...+65 °C).

Другие особенности: как для заполняемой модели.

1) С.І.Р. = Чистка на месте установки

2) S.I.P. = Стерилизация на месте установки

Диапазон	бар	бар внеш.	бар внеш.
		psi внут.	МПа внут.
0...160	◆	◆	◆
0...250	◆	◆	◆
0...400	◆	◆	◆
0...600	◆	◆	◆
0...1000	◆	◆	◆
0...1600 (1)	◆	◆	◆

Диапазоны	psi	psi внут.	psi внеш.	psi внеш.
		кПа внеш.	бар внут.	Кг/см <sup>2</sup> внут.
0...2000	◆	◆	◆	◆
0...3000	◆	◆	◆	◆
0...4000	◆	◆	◆	◆
0...5000	◆	◆	◆	◆
0...6000	◆	◆	◆	◆
0...10000	◆	◆	◆	◆
0...15000	◆	◆	◆	◆

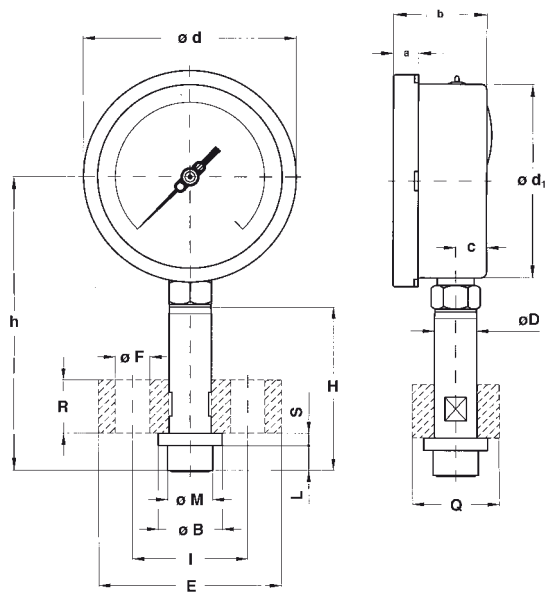
(1) доступен только с некоторыми типами присоединений к процессу

# Манометры для гомогенизатора

## DS 4" (100мм)

# OM

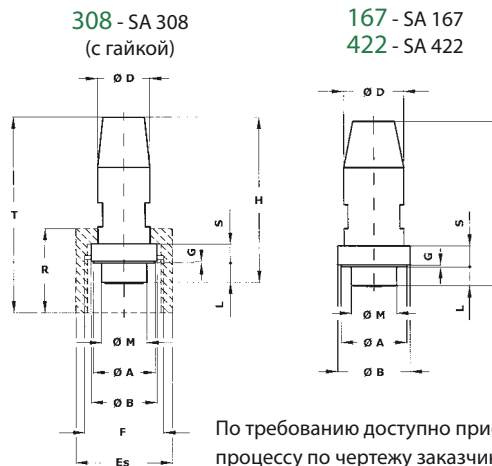
R81 - 03/08



**A - НИЖНЕЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ**

**335 - SA 335**  
(с фланцем)

a	b	c	d	d <sub>1</sub>	h
0.51" (13)	1.90" (48,5)	0.62" (16)	4.35" (110,6)	3.97" (101)	6.08" (154,5)



**308 - SA 308**  
(с гайкой)

**167 - SA 167**  
**422 - SA 422**

По требованию доступно присоединение к процессу по чертежу заказчика

Чертеж	Ø D	Ø M	Ø A	Ø B	H	S	G	L	Es	E	Ø F	I	R	Q	T	Вес
SA 335	0.86" (22)	0.95" (23,5)		1.30" (33,3)	3.38" (86)	0.25" (6,5)		0.51" (13)		3.74" (95)	0.70" (18)	2.36" (60)	1.10" (28)	1.77" (45)		4.01 фунт (1,82 кг)
SA 308	1.06" (27)	0.95" (23,5)	1.25" (32)	1.33" (34)	3.38" (86)	0.39" (10)	0.04" (1)	0.39" (10)	1.96" (50)				1.73" (44)		4.01" (102)	3.37 фунт (1,53 кг)
SA 167	1.22" (31)	0.95" (23,5)	1.33" (34)	1.47" (37,5)	3.38" (86)	0.43" (11)	0.04" (1)	0.39" (10)								2.84 фунт (1,29 кг)
SA 422	1.22" (31)	1.02" (26)	1.33" (34)	1.47" (37,5)	3.38" (86)	0.43" (11)	0.04" (1)	0.39" (10)								2.86 фунт (1,30 кг)

Размеры : дюймы (мм)

## ОПЦИИ

Модель	Заполняемая	Заполненная
<b>S38</b> - Присоединение согласно SA 308, без гайки	◆	◆
<b>S35</b> - Присоединение согласно SA 335, без фланца	◆	◆
<b>2D1</b> - Версия ATEX II 2GD с	Технические детали смотрите лист технических данных для манометров сертифицированных ATEX	
<b>L22</b> - Максимум указателя IP 65 на окне из плексигласа	◆	◆
<b>T32</b> - Безопасное стеклянное окно	◆	◆
<b>TPC</b> - Окно из поликарбоната	◆	◆

(1) Точность относится к зоне свободной максимальной показания указателя.

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИ ЗАКАЗЕ

Раздел / Модель / Корпус / Монтаж / Диаметр / Диапазон / Присоединение к процессу / Опции

1	OM	2	A	E	167	S35...S38
		3			308	2D1...TPC
					335	
					422	